

Wir sind Dienstleister für folgende Industriezweige:

- Musterteile für namhafte, exklusive Automobilhersteller
- Teile für Maschinenbau
- Werkzeug- und Formenbau
- Vorrichtungsbau
- Bau- und Sanitärindustrie

Verantwortungsbewusste Partner für Wärmebehandlung, Flach- und Rundschleifen stehen uns zur Seite.

Für eine kooperative Zusammenarbeit steht einem persönlichen Kontakt nichts im Wege.

Kontakt & Geschäftszeiten



Kontakt:

Tel: 02736 4498410

Fax: 02736 4498411

Mobil: 0170 9005397

Mail: info@dreherei-hecker.de

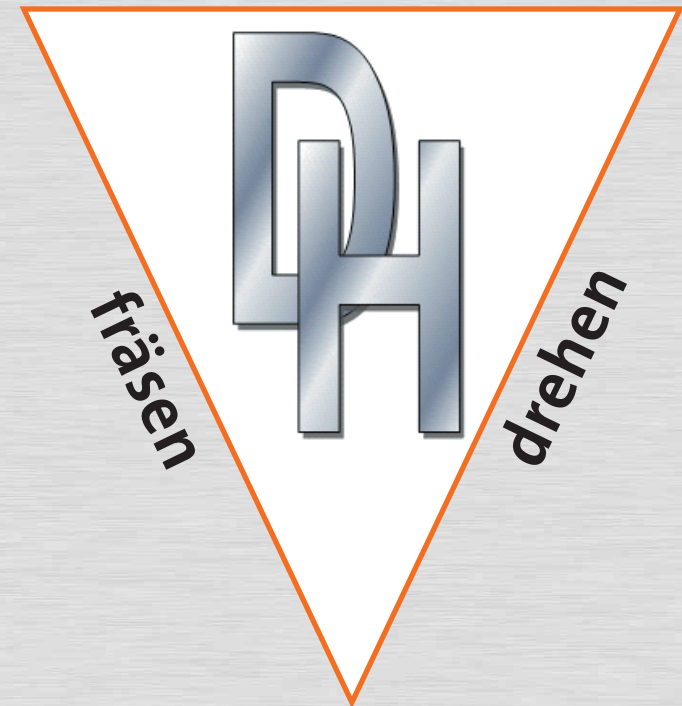
Geschäftszeiten:

Mo. - Fr. 07:30 - 13:30 Uhr

14:30 - 17:30 Uhr

Dreherei Wolfgang Hecker

drahterodieren



Am Wehrstück
57299 Burbach

drehen



Maschinentyp: Gildemeister CT 40 / CT 60

Verfahrwege: X, Z, 220, 600

X, Z, 380, 1.000

Hartdrehen bis 62 HRC ist möglich.

Folgende Werkstoffe werden bearbeitet:

- Messing
- Kupfer
- Aluminium
- Rostfreie Stähle
- Hochlegierte
- Werkzeugstähle
- Sonderstähle

fräsen



dargestelltes Bauteil: L/B/H 990 x 300 x 300

Maschinentyp: Hurco VMX 42

Verfahrwege: X, Y, Z, 1060, 610, 610

drahterodieren



dargestellte Bauteile: Schneidplatte und Formeinsätze

Maschinentyp: Mitsubishi DWC 110 SA

Verfahrwege: X, Y, Z, 300, 450, 250